

Cod. TE12L147AA Art. Tessuto Oslo - colore turchese							
Determinazione qualitativa e quantitativa della composizione fibrosa							
Legge 669 del 4 Ottobre 1986							
Fibra	Sigla Internazionale			Percentuale %			
Poliestere - HT (Hoechst®)	PL - HT			100			
Determinazione della massa aerea							UNI 5114/82
Peso in grammi (g) / metro(m) quadrato							155
Stabilità dimensionale allo stiro con pressa a vapore S.Q. 67 a piatto aperto							DIN 53894
Accorciamento -0,8%			Restringimento +0,4 %				
Stabilità dimensionale allo stiro a secco -180° (3 punti) Metodo Interno							DIN 53894
Accorciamento 0%			Restringimento +0,4 %				
Solidità al calore secco (sublimazione)							UNI EN ISO 105 P01:1997
Scarica su:							
	Degradaz.	Acetato	Cotone	Poliammide	Poliestere	Acrilico	Lana
Temperatura 160° C	-	-	-	-	-	-	-
Temperatura 170° C	-	-	5	-	5	-	-
Temperatura 180° C	-	-	5	-	3- 4	-	-
Temperatura 190° C	-	-	5	-	2 - 3	-	-
Temperatura 200° C	-	-	-	-	-	-	-
Temperatura 210° C	-	-	-	-	-	-	-
(1) Il cambiamento del colore della lana è dovuto alla sua degradazione							
Resistenza all'abrasione							BSI 5690
Apparecchio Martingale - Peso applicato 9 Kpa - Mezzo abradente tela standard di lana- Ct3 indica il numero di cicli al quale si osserva un cambiamento di aspetto con indice 3 della scala dei grigi (cambiamento di tono). End-point indica il numero di cicli al quale si verifica la rottura dei primi due elementi, fili e/o trame							
Numero prove: 6		Ct3 Cicli: 1000			End- Point cicli: > 20.000		
Permeabilità all'aria							UNI EN ISO 9237 / 97
Tessuto condizionato a 20° e 65 % U.R							
Area di prova		Cmq 20 Pressione applicata 10 mm colonna acqua					
Passaggio d'aria		1/m' per metro quadro					26.000